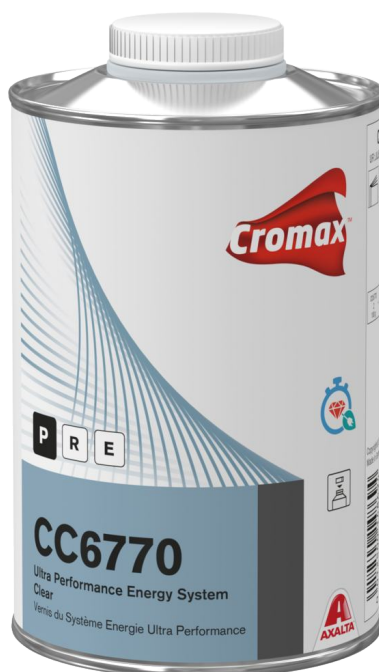


CC6770

VERNIS DU SYSTEME ENERGIE ULTRA PERFORMANCE



DESCRIPTION DU PRODUIT

Grâce à la technologie de résine brevetée Axalta, le vernis CC6770 Ultra Performance Energy System Clear aide les ateliers de carrosserie à optimiser leur flux de travail, à économiser de l'énergie et à augmenter leur rendement tout en offrant des performances robustes et une finition exceptionnelle. Facile à appliquer, la formulation offre une apparence durable qui répond aux spécifications OEM, augmentant la résistance aux rayures, aux produits chimiques et aux intempéries.

P – Productive Line (Gamme Productive).
Des produits offrant des résultats durables et haute performance avec rapidité et précision, conçus pour réduire la consommation d'énergie et les déchets tout en améliorant la productivité de l'atelier.

CARACTERISTIQUES

- 01** Pas besoin d'activer les couches de base Cromax®.
- 02** Application flexible en 1,5 ou 2 couches pour répondre aux spécifications OEM
- 03** Excellente stabilité verticale
- 04** Pouvoir garnissant exceptionnel pour couvrir les particules de poussière
- 05** Séchage ultra-rapide à basse température : 40 - 45 °C / 10 - 15 min ou 20 °C / 30 - 55 min
- 06** Offre une excellente résistance aux rayures, aux produits chimiques et aux intempéries grâce à la technologie de résine brevetée Axalta
- 07** Peut être teinté avec les additifs pour vernis teinté Cromax pour répondre aux couleurs OEM spéciales
- 08** Peut être utilisé sur des pièces en plastique sans ajout d'additif élastique Cromax® AZ9405.

FICHE TECHNIQUE

CC6770

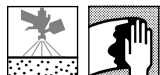


VERNIS DU SYSTEME ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

Product preparation - application STANDARD



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Finitions existantes : Les surfaces doivent être poncées et dégraissées avant application.
Systèmes de couches de base Cromax: Les surfaces doivent être séchées/évaporées conformément à la fiche technique avant l'application



Vernis		Durcisseur	
Volume	Poids	Volume	Poids
2	100	1	52
CC6770	CC6770	AR7701 AR7705 AR7702 AR7703 AR7706	AR7701 AR7705 AR7702 AR7703 AR7706

Il est possible d'utiliser un activateur plus lent s'il existe un risque de défauts par forte humidité de l'air.
Il est possible d'utiliser un activateur plus rapide si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air).



à 20°C: 45 min - 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
Pistolage haute pression	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



0.5 + 1
1 opération
1ère couche : fine et fermée
2ème : normale

sans désolvatation intermédiaire
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C

2 couches

avec désolvatation intermédiaire: 0 min - 2 min à 20°C
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C



Pour les options de séchage, voir la page des détails.



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 2 min
Pleine puissance: 8 min

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

FICHE TECHNIQUE

CC6770



VERNIS DU SYSTEME ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

Produits

CC6770 Vernis du Système Energie Ultra Performance

AR7701 Activateur Energie Rapide

AR7705 Activateur Energie Moyen Rapide

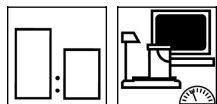
AR7702 Activateur Energie

AR7703 Activateur Energie HT/HH

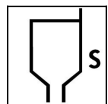
AR7706 Activateur Energie Ultra Lent

AZ9550 Diluant Raccord Haute Performance

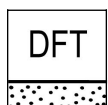
Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 14 - 16 s à 20°C



45 - 55 μm 1.5 couches
50 - 60 μm 2 couches

Rendement théorique

513 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

FICHE TECHNIQUE

CC6770



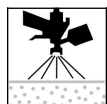
VERNIS DU SYSTEME ENERGIE ULTRA PERFORMANCE



Température extérieure		< 5°C	5 - 25°C	25°C - 35°C	> 35°C
STANDARD*	Séchage Air	AR7701 45 - 55 min	AR7705 30 - 45 min	AR7703 35 - 45 min	AR7706 35 - 45 min
	Etuvage 10 - 15 min. à 40-45°C	AR7705	AR7702	AR7703	AR7706
	Étuvage optionnel 5-10 min à 60-65°C	AR7705	AR7702		

Il est possible d'utiliser un activateur plus rapide si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air).

Il est possible d'utiliser un activateur plus lent s'il y a un risque de défauts par forte humidité de l'air.



CC6770 Vernis du Système Energie Ultra Performance peut être recouvert de lui-même en quelques 24 heures, sans ponçage intermédiaire type de ponçage



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- L'humidité a un effet accélérateur sur le séchage et réduit la durée de vie du mélange.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Refermer le bidon de vernis et de durcisseur fermement immédiatement après utilisation, car les deux produits réagissent avec l'humidité de l'air et l'eau et perdent leur effet de durcissement.
- Après ouverture du bidon de vernis ou d'activateur, la durée restante de conservation garantie est de 1 mois seulement.
- Peut également être utilisé sur la base mate Centari
- Le Vernis CC6770 Ultra Performance Energy System peut être teinté
- CC6770 Ultra Performance Energy System Vernis ne peut pas être maté
- Les réparations en raccord nécessitent l'utilisation d'un raccordeur spécifique. Veuillez utiliser le Diluant Raccord Haute Performance AZ9550. Pour des informations plus détaillées sur le processus, veuillez vous référer à la fiche technique du diluant raccord haute performance AZ9550.

FICHE TECHNIQUE

CC6770



VERNIS DU SYSTEME ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

Consult Safety Data Sheet prior to use. Observe the precautionary notices displayed on the container.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.